

**CYJANOPAN ME** to modyfikowany klej cyjanoakrylowy do zastosowań przemysłowych i warsztatowych wymagających szybkiej polimeryzacji, wysokiej wytrzymałości i niskiej lepkości kleju.

**Cechy charakterystyczne:**

Bezbarwny, niska lepkość, bardzo krótki czas wiązania.

**Podstawowe własności fizyczne:**

Rodzaj kleju: cyjanoakrylan etylowy

Gęstość w temp. 23 °C: 1.07 g/cm<sup>3</sup>

Lepkość w temp. 23 °C: 3 cP

**Zastosowanie:** klejenie metali, gum, szkła, ceramiki, większości tworzyw sztucznych (za wyjątkiem PE, PP, PTFE i silikonów) i wielu innych materiałów, aplikacja kleju w miejscach trudnodostępnych np. w wąskich szczelinach, gdzie nie ma możliwości bezpośredniego zadozowania kleju i gdzie dzięki niskiej lepkości możliwa jest penetracja kleju do wyznaczonych miejsc, pomontażowa stabilizacja montowanych elementów, klejenie wymagające utwardzania kleju w ciągu sekund i osiągnięcie wysokiej wytrzymałości połączeń.

**Sposób użycia:**

- powierzchnie przeznaczone do sklejenia należy wyczyścić i odtłuścić np. acetonem
- klej nanosić tylko na jedną z łączonych powierzchni w małej ilości,
- przy klejeniu dużych powierzchni, korzystniej jest nanosić klej w sposób "punktowy" niż smarować nim całą powierzchnię,
- po złożeniu części należy je mocno docisnąć i utrzymywać docisk ręczny przez kilkanaście sekund,
- po zakończeniu klejenia, końcówkę kapilarną wytrzeć z nadmiaru kleju np. chusteczką higieniczną i zakręcić nakrętkę.

**Czas klejenia:****Wytrzymałość wstępna (23°C x 50% RH):**

Rodzaj połączenia:	Czas: [s]
guma /guma NBR	2
stal / stal	2
poliwęglan / poliwęglan	7
balsa/ balsa	2

**Własności utwardzonego produktu:****Wytrzymałość na ścinanie:**

Rodzaj połączenia:	Wartość: [MPa]
stal /stal	14,0
aluminium / aluminium	14,9
mosiądz/ mosiądz	12,2
miedź / miedź	9,0
ABS /ABS	6,2 *
PET/PET	10,5 *
PA / PA	1,2

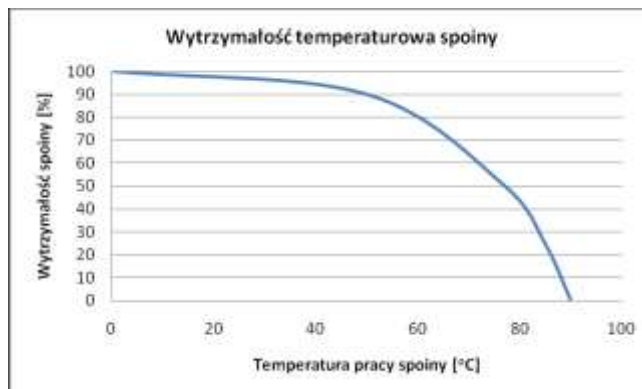
\* materiał ulega zniszczeniu

**Odporność chemiczna spoiny:**

Medium:	Rezultat
izopropanol	dobra
olej silnikowy	dobra
benzyna	dobra
woda	słaba
wilgotne powietrze 95% RH	słaba

**Dopuszczalna temperatura pracy spoiny:**

-50 °C do + 85 °C



**Rezystywność:** 1,7 x 10<sup>14</sup> Ωm

**Stała dielektryczna (f= 1 MHz):** 3,3

**Napięcie przebicia:** 27 kV/mm

**Zalecane środki ostrożności i ostrzeżenia:**

Zawiera: 2 cyjanoakrylan etylu. Rodzaj zagrożenia: Działa drażniąco na skórę. Działa drażniąco na oczy. Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. Cyjanoakrylany. Niebezpieczeństwo. Skleja skórę i powieki w ciągu kilku sekund. Chronić przed dziećmi.

**Zalecenia dotyczące bezpieczeństwa:** W razie konieczności zasięgnięcia porady lekarza należy pokazać pojemnik lub etykietę. Chronić przed dziećmi. Unikać wdychania par. Stosować rękawice ochronne/ochronę oczu. **W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ:** Umyć dużą ilością wody z mydłem. **W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU:** Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. **W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO DRÓG ODDECHOWYCH:** wyprowadzić lub wynieść poszkodowanego na świeże powietrze i zapewnić warunki do odpoczynku w pozycji umożliwiającej swobodne oddychanie.

**Dostępne opakowania:**

Butelki z HDPE zawierające: 20g, 50g, 500g, 1000g, większe opakowania – do uzgodnienia.

Opakowania handlowe po 25 szt. (dot. 20g)

**Okres przechowywania:**

12 miesięcy od daty produkcji w oryginalnych szczelnie zamkniętych opakowaniach. Idealna temperatura przechowywania od 5°C – 15 °C (max. 25°C)